

Consta 混合阀

奥盖斯森迪公司设计生产的精密燃气/空气，空气/燃气混合及控制设备。特为下述需求设计：为燃气燃烧设备供气配套的燃气/空气预混气供气系统；用在废水处理厂或废物填埋场利用生成沼气向燃气机组输送燃气的燃气/空气或空气/燃气混气系统；作为天然气气源的工厂备用系统，以LPG/空气混合作为代天然气混合气；以及作为天然气的修正气源，利用LPG/空气混合器来保证一个持续稳定的热值输出。

Consta混合阀提供极大的灵活性。任何商业燃料类型都可以配合使用。一旦燃气/空气比例设定，工作流程中也无需进一步的对混合阀进行调整。无论客户有何种具体需求，一个确定的混合比例即可使Consta混合阀保持稳定的持续运行。

Consta混合阀及整个混气系统都被设计为高强度的持续工作。奥盖斯森迪公司的Consta混合阀符合FM认证，最大混合能力可达3,000到140,000 cfh。输送压力则取决于系统中的泵及压缩机的应用。混合比例可从最大调节至最低的100:1。联系奥盖斯森迪公司或你的经销商来得到进一步关于Consta混合阀为您的系统应用助力的信息。

工作方式

奥盖斯森迪公司的Consta混合阀可变区域恒压装置装有两个精密套筒，并且该套筒被安装在一个共同的轴上。此轴则浮动在一对精密的孔板上。在整个混气过程中这两个精密的套筒负责保持两种混合气体始终依照设定的混气比例进行混合。这两个套筒只关闭了预设的环形地区，但实际上并没有就释放孔板，同时尽量减少对套筒的磨损。Consta混阀自设计推出以来已经有过超过50年的运行经验，整个系统需要极少的维护。参考图1，当吸力产生的时候，两种气体（均为大气压）通过各自的进口进入混合室。

在混合室中两种其他进行混合，并依照预设压力被导入泵或压缩机中进入下一混气流程。

吸力通过脉冲传感器将信号传输到膜片。随着混合气需求消耗的增加，压力不断降低，整个混合阀再次介入工作直到进一步出现压力平衡和供气需求得到满足。

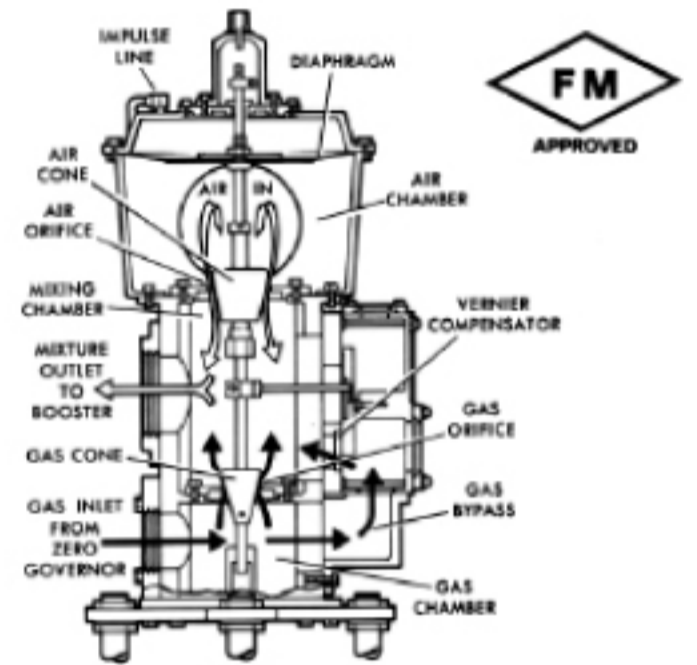


图 1

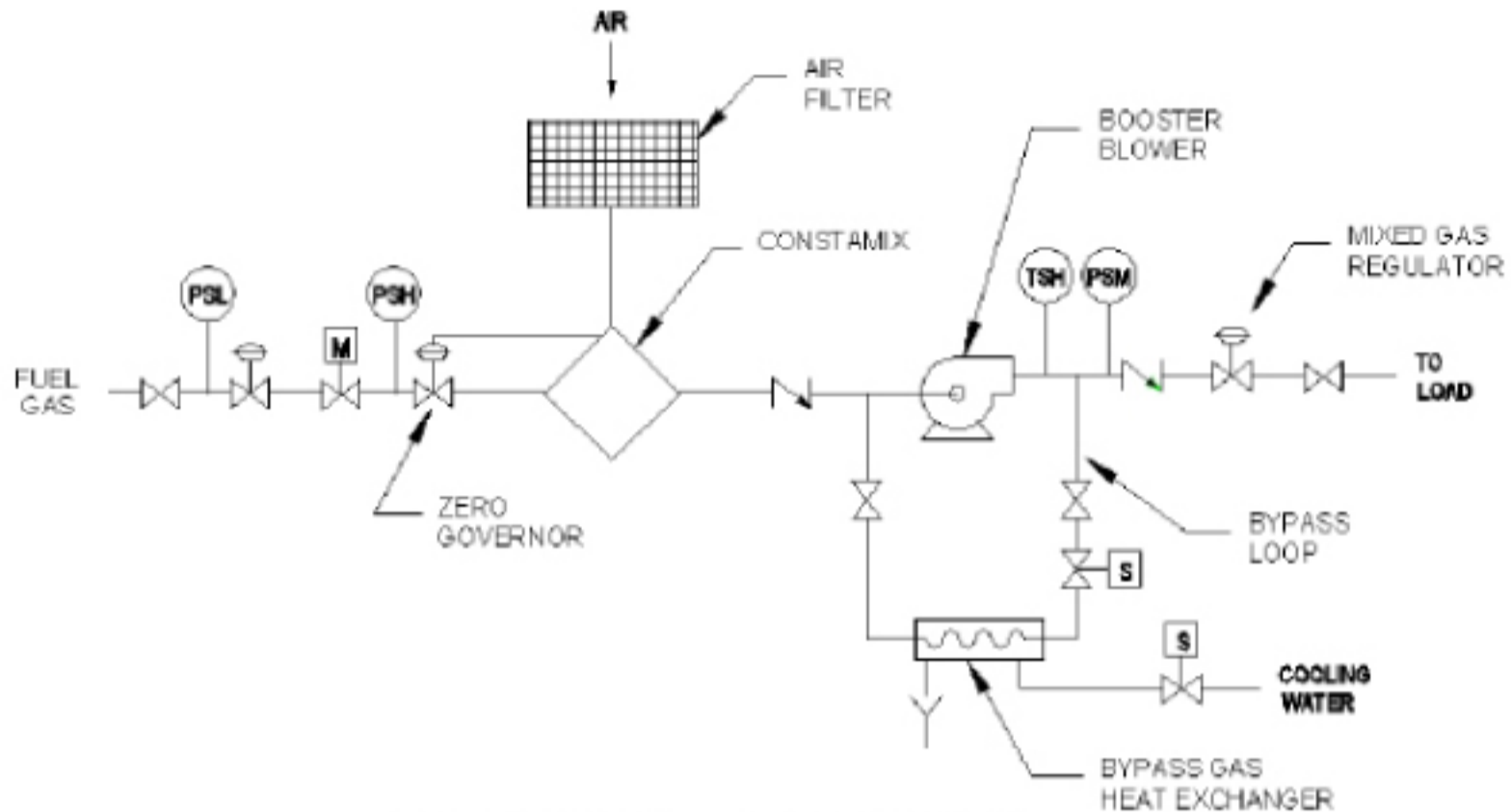
需求下降则出现反向的一个工作流程介入。

一个预定的气体量设定系统包含一个可调节游标补偿器。该部件提供的补偿则可以在整个流量范围内非常精确的调整和控制的最终的气体混合物。该游标补偿器如图2配备了大型可调滑动调整混合区和一个较小的独立阵列，可用于微调混合气的任何具体的流量，流速范围。



图 2

废水处理和垃圾填埋



典型的WWTP Consta混合阀 P&ID

Consta混气系统使用空气稀释天然气或LPG气体以增加沼气供应量，从而使往复式引擎在标准或者低排放量的条件下稳定运行。该系统同时也用来为燃烧流程进行空气与天然气或LPG燃气的预混合。Consta-MIX阀门为无压差混合阀门，设计包括两套阀体和开口，这就使得在混合气体时可根据需要进行任意比例的气体流量混合。微调器可进行全程小精度调节，从而使得工作全程都可精确控制气体混合质量。与喷射型混合系统不同的是，Consta-MIX系统的设计特点使得该系统更加成为了污水处理厂，垃圾填埋厂及玻璃厂等需要统一混气均匀配载热值客户的最佳选择。在这些应用中Consta混气系统提供了一个天然气/空气或丙烷/空气混合气作为补充波动的人造沼气的燃气机组的供应。在实际操作中，由于人造沼气池输出能力不同，Consta混合系统可弥补此类供应能力差异并使燃气机组保持连续输出。即使人造沼气池正在维护或修理，Consta混合亦可保证整个工厂继续全面运作。该Consta混气系统的优越性保证在各类需求下燃气机组都能运转顺畅。典型的天然混合物设置燃气/空气为在10" w.c. to 3 psig下60%的天然气和40%的空气与排出压力。

型号	混气能力, scfh
30CM	3,000
116CM	10,000
124CM	25,000
32DV	40,000
32SDV	72,000

Algas-SDI ... 创新的液体气化及气体混合解决方案

邮箱70498, 1140 NW 46 大街
美国华盛顿州西雅图市 98180

电话: 206.789.5410
传真: 206.789.5414

Email: sales@algas-sdi.com
Internet: www.algas-sdi.com